

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	ANEXO AL CONTRATO CO1.PCCNTR.2022213 DE 2020 OBJETO: CONTRATAR LA COMPRA DE MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO 60606104 DE SENNOVA CENTRO DE TECNOLOGIAS DEL TRANSPORTE. Molde para fabricar la sección lateral izquierda de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el modelo no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 30X170X100cm. El molde debe tener una superficie con acabado espejo que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencias o huellas de unión de bloques de MDF, previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva No. 1	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
	1 molde para fabricar la sección lateral DERECHA de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 10x150x80 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro 2..	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
	1 molde para fabricar la sección inferior y posterior de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 132x155x65 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro 3.	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
La presente Factura Electrónica de Venta tiene su soporte de título y valor en los artículos 661, 772 y 774 del Código de Comercio y Ley 1251 de 2008.			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	1 molde para fabricar la plataforma del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 133x152x31 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro4.	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
	1 vidrio curvo panorámico frontal para un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, el vidrio debe ser lamiado, de 8 mm de espesor total, color negro al 65%, dicho vidrio debe ser fabricado a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el vidrio debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el vidrio no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del vidrio son: 30x120x120 cm. El vidrio debe incluir una serigrafía de 5 cm. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del vidrio a producir para su aprobación. El vidrio debe permitir corresponder a la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro5.	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008. Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	1 molde para fabricar la puerta izquierda de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 30x110x170 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro6.	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
	1 molde para fabricar la puerta derecha de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 30x110x170 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro7.	1.00	2,150,000.00	2,150,000.00
La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008. Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	1 vidrio curvo lateral izquierdo para un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, el vidrio debe ser lamiado, de 8 mm de espesor total, color negro al 65%, dicho vidrio debe ser fabricado a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el vidrio debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el vidrio no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del vidrio son: 20x90x90 cm. El vidrio debe incluir una serigrafía de 5 cm. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del vidrio a producir para su aprobación. El vidrio debe permitir corresponder a la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro8.	1.00	2,200,000.00	2,200,000.00
	1 vidrio curvo lateral derecho para un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, el vidrio debe ser lamiado, de 8 mm de espesor total, color negro al 65%, dicho vidrio debe ser fabricado a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el vidrio debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el vidrio no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del vidrio son: 20x90x90 cm. El vidrio debe incluir una serigrafía de 5 cm. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del vidrio a producir para su aprobación. El vidrio debe permitir corresponder a la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro9.	1.00	2,100,000.00	2,100,000.00
	1 molde para fabricar la cubierta del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 130x160x25 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro10.	1.00	2,100,000.00	2,100,000.00
La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título-Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008.			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	1 molde para fabricar el lateral izquierdo del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 15x160x125 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro11.	1.00	2,100,000.00	2,100,000.00
	1 molde para fabricar el lateral derecho del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 15x160x125 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro12.	1.00	2,100,000.00	2,100,000.00
La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008.			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	1 molde para fabricar las puertas del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 35x140x135 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro13.	1.00	1,950,000.00	1,950,000.00
	1 molde para fabricar la base del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 165x145x20 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro14.	1.00	890,000.00	890,000.00
La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008. Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300			SUB - TOTAL	
			IVA	
			RETE FUENTE	
			RETE IVA	
			RETE ICA	
			TOTAL FACTURA	

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726

INDUSTRIAS RANDAL SAS

NIT. 830.113.529-0

Código CIUU: 2829

ICA en Bogotá -Actividad Económica 2829-tarifa 11.04x1000 y

2229 tarifa 11.04x1000

No somos grandes contribuyentes ni autoretenedores

FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA N°

FE5098



ADQUIRIENTE: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA			
NIT: 899999034		TEL: 5461600	
DIRECCIÓN: Autopista Sur Cra 4 No. 53-54			
CIUDAD: BOGOTA, D.C.			
MONEDA: COP			
CORREO: agcastro@sena.edu.co			
FECHA EXPEDICIÓN:	2020-12-15 19:16:00	FECHA VENCIMIENTO:	2020-12-15

CUFE: b824dba9ad3a2cae8b8dc499a8685158929032b9773895e13e5914246c934fba4f3ac745dfbd8985b03bdb1556686f0e

REF	DESCRIPCIÓN	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
	<p>1 molde para fabricar la cara anterior del módulo de carga de un vehículo eléctrico minicargo diseñado por el SENA, dicho molde debe ser fabricado en un único bloque de MDF mediante procesos de mecanizado por control numérico (CNC) a partir del modelo CAD suministrado por el SENA, el molde debe ser idéntico al modelo CAD suministrado, el molde no puede tener tolerancias superiores a 10 µm con respecto al modelo CAD suministrado por el SENA, las dimensiones del molde son: 5x140x130 cm. El molde debe tener acabado espejo en su superficie que permita laminar piezas de fibra de carbono con superficies Clase A mediante procesos de infusión de resina por bolsa de vacío. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas del paso de la herramienta durante el proceso de mecanizado CNC. El molde no debe presentar en su superficie evidencia o huellas de unión de bloques de MDF. Previo al mecanizado debe presentar prototipos rápidos (impresiones 3D) a escala 1:10 del molde a mecanizar para su aprobación. El molde debe permitir laminar la pieza adjunta en la imagen descriptiva Nro15.</p> <p>Recibi a satisfacción <i>[Firma]</i></p>	1.00	880,000.00	880,000.00
<p>La presente Factura electrónica de Venta tiene carácter de Título Valor según artículo 621, 772 y 774 del Código de Comercio y ley 1231 de 2008.</p> <p>TREINTA Y CUATRO MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA MIL TRESCIENTOS COP</p> <p>Documento Oficial de Autorización de Numeración de Factura Electrónica N° 18764008863361 del 2020-12-15, válida del 2020-12-15 al 2021-06-15, con rango del FE5098 a FE5300</p>			SUB - TOTAL	29,370,000.00
			IVA	5,580,300.00
			RETE FUENTE	0.00
			RETE IVA	0.00
			RETE ICA	0.00
			TOTAL FACTURA	34,950,300.00

Dirección: CL 35 SUR 70 B 12 - Ciudad: Bogotá D.C - E-mail: indurandal@gmail.com- Teléfono: 2739717 - Celular: 3185716726